PEBAX® 5533 SA 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 5533 SA 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
 该SA牌号专用于食品应用。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	170 / 165	MPa	ISO 527-1/-2
	24700 / 23900	psi	
屈服应力	12 / 12	MPa	ISO 527-1/-2
	1740 / 1740	psi	
屈服伸长率	25 / 25	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	50 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度, 10°C/min	159 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	66 / *	°C	ISO 306
	151 / *	°F	
其它性能			
吸水性	1.2 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / 1010	kg/m ³	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm ³	

主要应用

- 柔性注塑部件
- 牙线
- 食品管路

—— 注：阿科玛建议避免在医疗应用中使用该牌号。医疗应用应当使用Pebax® SA 01 MED

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

PEBAX[®]

5533 SA 01

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工方法 注塑, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 热稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	